



- 会長／小口泰史
- 副会長／中村文明・林 尚孝
- 幹事／山崎典夫
- 会報委員長／梅垣和彦

- 事務所／岡谷市中央町 1-4-1 ・ Tel/0266-22-6939 ・ Fax/0266-23-6939
URL: okayarc.org ・ Email: okayarc@bz04.plala.or.jp
- 例会／毎週火曜日 PM12:30 ホテル岡谷

第 2749 回例会 2016 年（平成 28 年）4 月 26 日(火)

点 鐘：小口泰史 司 会：守屋麻里
斉 唱：我等の生業 ラッキーNo：NO.7 小山 智
ビ ジ タ ー：大和眞史様(諏訪 RC)

会長挨拶

本日のお客様のご紹介をさせていただきます。豊島屋清酒部 部長 林慎太郎様です。後ほど「日本酒の話と弊社の取り組み」と題して卓話をして頂きます。そして、諏訪ロータリークラブ会員 諏訪日赤病院 院長 大和眞史様です。メイクアップにお越しいただきました。

ようやく、東京オリンピック、パラリンピックの公式エンブレムが決定いたしました。14,599 件もの応募の中、最終的に 4 つに絞られ、市松模様をモチーフとした「組市松紋」が公式エンブレムとなりました。日本情緒がたっぷり盛り込まれており、決定に安堵して居ります。

私ごとになりますが、昨日、関東経済産業局に中小企業投資促進税制の申請とヒヤリングに行って参りました。現在、国では景気回復のため「ものづくり補助金」「省エネ補助金」等幾つかの補助金制度を実施して居ります。中小企業投資促進税制は補助金を頂く制度ではなく生産設備等を購入した場合に即時償却が出来る制度です。たとえば、1000 万円の設備を購入した場合通常ですと経理上 10 年償却ですと毎年 100 万円ずつ償却して行きますが、中小企業投資促進税制が認められれば、その年に一括償却出来ますので、利益の出ている年度で有れば、かなりの節税効果が期待できます。中小企業投資促進税制には A 類と B 類の二つの種類が有り、A 類は生産機械の製造しているメーカーが経済産業省に申請をして、対象品となれば、中小企業の製造業者がその機械を購入した折に機械メーカーから証明書の発行をして頂けば、経理上の即時償却が認められますので、簡単に利用できます。今回、私の会社では、独自の専用機を製作しましたので、B 類での申請方法しかありませんでした。当社と当社が依頼している会計事務所が、指定された書類を作成して、関東経済産業局まで出向いて、面談をしてきました。少しハードルが高く、経費もかかりますが、クラブ会員の企業の皆さま方も独自の専用機の製作予定のある企業さんでは、来年の 3 月まで申請できますので、B 類の申請にトライをしてみませんか

会長報告

- 先般の熊本地震災害について地区事務所の要請により義捐金を一人1000円クラブ会計 災害義捐金科目より支出しましたのでご報告します。

幹事報告

- 次週5/3は法定休日では例会はありません。
- 5/10の理事会は年間予定表にありますので、開催いたしません。
- 5/17は早朝例会です。AM6:30 塩嶺閣各自集合 昨年度寄贈看板周辺の清掃と小鳥鑑賞会を行います。簡単な朝食を用意いたします。詳細は事務局より近日中にご案内します。
- 5/24は移動夜間例会となります。親睦ゴルフは6/28に延期になりました。



卓話「日本酒の話しと弊社の取り組み」

(株)豊島屋 清酒部 部長
林 慎太郎 様

『日本酒の話』



株式会社 豊島屋
TOSHIMAWA CO., LTD

『会社概要』

〒860-0001 高野町清谷市
社名：株式会社豊島屋
創業：慶応5年

『日本酒の歴史』

平安時代以前 → 鎌倉・室町時代 → 江戸時代 → 明治時代・戦前 → 戦中・戦後 → 現在

加齢ブームから進む日本酒の時代の時代へ

三つ酒やカッパ酒の台頭

大衆生産の時代へ

酒造自中化と大増産

一升瓶の復活

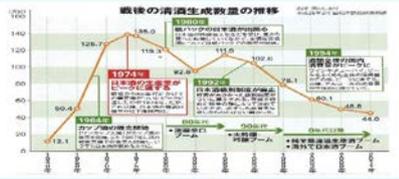
現代とよき日本酒遊りが確立された時代

寺院による造り

備前の酒の造り

日本酒につながる米を採った酒造りが始まる

『日本酒の歴史』



戦後の清酒生産数量の推移

『日本酒の現状』

清酒	65%
泡盛酒	0.4%
焼酎	4.9%
梅酒	0.7%
みりん	1.2%
ビール	31.0%
果実酒	3.9%
甘味果実酒	0.1%
ワイン	1.3%
ブランデー	0.7%
焼酎	2.9%
スリッポン	24.5%
リキョール	8.1%
その他洋酒類	0.2%
紹興酒・紹子	

アムール州産シリア 2015年度

『契約栽培への取り組み』

豊島屋 契約栽培への取り組み

- 白鳥エリア しらひの峰
- 大島早エリア 金野餅
- 伊勢エリア ひとこじり山田錦
- 伊勢エリア 美山錦
- 熊田エリア たかむね
- 伊勢・美山・豊島早エリア しらひの峰、みすくろ

『PRへの取り組み』

神波高純酒造・酒の会・長野の酒メッセ・東京・大阪・長野PR活動



『酒政務』



酒造りから消費者まで

『高純(ヒカガハ)酒』



高純酒造り



ニコニコボックス

牛山幸一・太田博久・小口 隆・小口泰史・小口裕司・上條英雄・北澤洋之介・小山 智・佐伯克己・佐藤有司・高木昭好・竹村一幸・中嶋孝一・中村文明・濱 俊弘・林 尚孝・林 裕彦・林 靖高・宮坂晃介・宮坂 伸・宮坂宥洪・守屋麻里・矢島 實・山崎典夫・今井康善 豊島屋 林慎太郎様卓話よろしくお願ひします。
小口裕司 5月1日で創業65周年となりました。これからもよろしくお願ひします。

出席報告

会員数41名、出席者27名、出席率69.23%、前々回訂正89.74%

2015~2016年度 RI テーマ
世界へのプレゼントになろう
Be a gift to the world

